

Instrukcja obsługi

Model: M-PAC V

Numer maszyny :



WAŻNE NIE ZNISZCZ

- Przeczytaj uważnie i zrozum instrukcję zanim zaczniesz obsługiwać Twoją maszynę Cyklop.
- Zatrzymaj broszurę w dogodnej lokalizacji umożliwiającej użycie w każdym momencie.

Ta maszyna jest zgodna z wymaganiami następującej dyrektywy WE		
✧	2006/42/EC	Dyrektywa dotycząca maszyn
✧	2014/30/EU	Dyrektywa dotycząca kompatybilności elektromagnetycznej

Spis treści

Część 1 Wprowadzenie

Środowisko pracy	3
Ogólne informacje	4
Lokalizacja tabliczki identyfikacyjnej produktu	4
Standardowa specyfikacja.....	5
Rysunek wymiarowy.....	5

Część 2 Instrukcje bezpieczeństwa

Ogólne ostrzeżenia	6
Przenoszenie i instalacja.....	6
Obsługa.....	7
Konserwacja i regulacja.....	7
Standardowa specyfikacja.....	5
Etykiety ostrzegawcze	7

Część 3 Instalacja

Podłącz kabel zasilający (z zewnątrz Północna Ameryka)\

Część 4 Informacje o maszynie

Panel operatorski	8
Zmiana siły napinania	9
Wewnętrzne pokrętła regulacyjne i bezpiecznik	10
Schemat elektryczny	11

Część 5 Obsługa

Zakładanie rolki z taśmą.....	12
Procedura wprowadzania taśmy.....	12
Obsługa.....	12
Codzienna konserwacja	13

Część 6 Regulowanie

Regulowanie (VR3) przy niewystarczającym napięciu	13
Regulacja ustawiania szerokości paska	14

Część 1 WPROWADZENIE

Dziękujemy bardzo, że zdecydowali się Państwo na zakup MASZINY DO BANDOWANIA firmy CYKLOP. Jesteśmy gotowi zaoferować szeroki zakres usług serwisowych dla naszych wyrobów poprzez sieć dystrybucji. Ważnymi elementami są: efektywne użytkowanie maszyny do bandowania, codzienna jej konserwacja i prawidłowa obsługa. Od użytkownika wymaga się pełnego zrozumienia niniejszej instrukcji obsługi w celu prawidłowego użytkowania maszyny i jej konserwacji przez długi okres czasu.

Prosimy również o uważne przeczytanie oddzielnej ulotki "Sprawdzenie zgrzewania" w celu ochrony przed wypadkami podczas pracy.

Środowisko pracy

Korzystaj z maszyny jeśli zostały spełnione następujące wymagania:

- Temperatura: od 0° C do 40° C (nie zamrażaj)
- Wilgotność: względna wilgotność będąca w przedziale 0-80%
- Powietrze: Wolne od nadmiernego kurzu, oparów kwasu, żrących gazów i soli
- Miejsce, w którym woda i olej nie gromadzą się w kroplach
- Ta maszyna nie jest typu przeciwwybuchowego.

Ogólne informacje

Konserwacja

Kontrakt: regularne serwisowanie przez profesjonalną obsługę
serwisową gwarantuje ciągłą pracę urządzenia
Dzienna: maszyna musi być czyszczona po każdym użyciu.

Serwis:

tel. 601 270 808

Opisz dokładnie istniejący problem jeśli to możliwe, wtedy odpowiednie części mogą zostać dosłane

Zamawianie części:

el. 22/ 517-35-87

Prosimy o przesłanie numerów katalogowych części oraz ich opis

Ważne informacje potrzebne przy zamówieniu:

Numer zamówienia

Model maszyny

Nr katalogowy

Adres:

DI-ZET Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k.

Ul. Patriotów 24

04-933 Warszawa

Tel: 22/517-35-80/90

E-mail: di-zet@di-zet.pl

www.di-zet.pl

Lokalizacja tabliczki identyfikacyjnej produktu

W przypadku wezwania serwisu należy odnieść się do tabliczki znamionowej znajdującej się na bocznej części maszyny

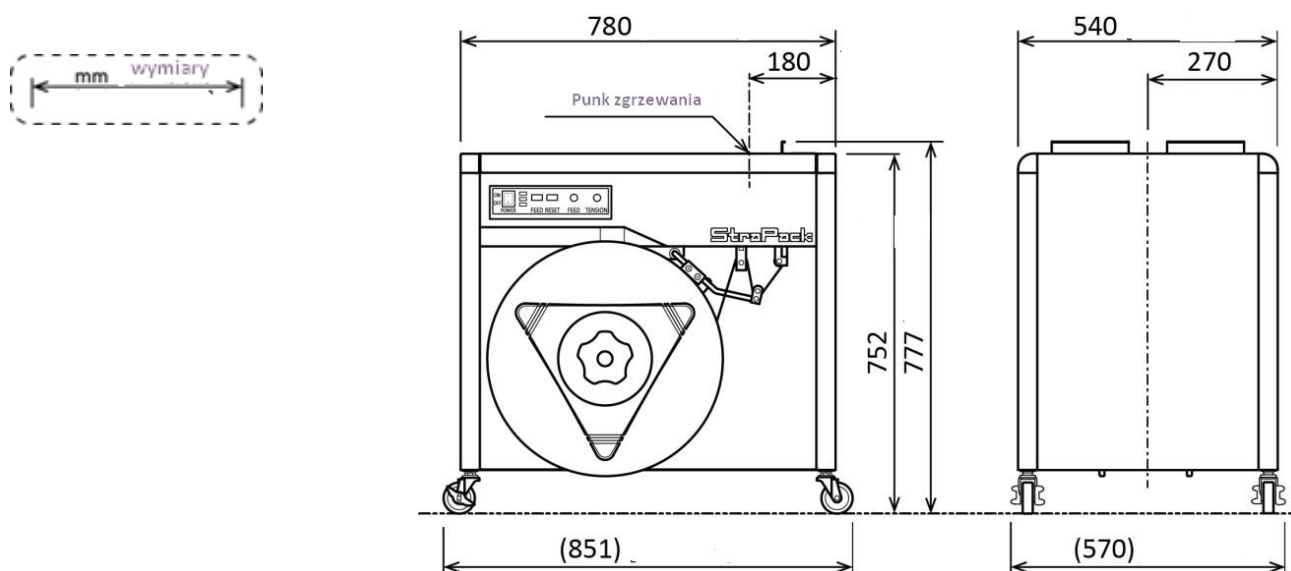
Następujące informacje są wymagane

- Model
- Numer seryjny

Standardowa specyfikacja

	M-Pac V	
Łączenie (Zgrzanie taśmy)	Zgrzewanie termiczne/polipropylen	
Wymiary	:Szerokość :Wysokość :Wysokość stolika : :Głębokość	780 mm 777 mm 752 mm 540 mm
Waga maszyny	Okolo 56 kg	
Napięcie	regulowane	Od 450 N
Zasilanie	Jedna faza 200-240V 50/60 HZ	
Maksymalne natężenie	12 A	
Zużycie prądu	0,35 kW	
Poziom hałasu	57,2 dB (A)	
Wymiary paczek	Minimalny rozmiar wysokość 100xwysokość 30mm	
Taśma	Szerokość: Grubość: Podajnik	5, 6, 9, 12, 15,5 mm 0,4 mm – 0,7 mm Gilza taśmy: $\varnothing$ 200 mm

Rysunek – wymiary zewnętrzne urządzenia



Część 2 Instrukcje bezpieczeństwa

Ten rozdział dotyczy bezpieczeństwa podczas przemieszczania, instalowania, obsługi maszyny i wykonywania prostych czynności konserwacyjnych. Przechowuj również tę instrukcję w pobliżu urządzenia, aby móc ją od razu sprawdzić, kiedy tylko tego potrzebujesz. Upewnij się, że osoby zostały odpowiednio przeszkolone aby zainstalować, naprawić i wyregulować maszynę.

Ogólne ostrzeżenia

Ostrzeżenie o bezpieczeństwie dotyczące przewodu zasilającego

- Używaj z odpowiednim napięciem
- Wtyczka zasilająca powinna być podłączona do gniazdka elektrycznego najpóźniej 15 A
- Upewnij się, że kabel zasilający jest podłączony do gniazda zasilania
- Wtyczka zasilania powinna być bez zanieczyszczeń i kurzu
- Nie uszkodz wtyczki zasilania (np. przez zagięcie, zaplatanie, położenie czegoś na kablu)
- Nie używaj zdeformowanej lub uszkodzonej wtyczki zasilania
- Ułóż kabel zasilający daleko od części ruchomych czy rolki z taśmą

Ostrzeżenie o bezpieczeństwie dotyczące taśmy

- Nie zostawiaj rolki lub kawałka taśmy na podłodze
- Używaj właściwej taśmy
- Należy zachować ostrożność, aby nie upuścić rolki z taśmą podczas jej zakładania

Ostrzeżenie o bezpieczeństwie dotyczące paczki

- Nie wiąż taśmą następujących pakietów: wybuchowych, odsłoniętych produktów spożywczych, łamliwych takich jak szkło, szkodliwych chemicznie, żywych zwierząt
- Nie używaj taśmy jako uchwytów
- Nie upuszczaj pakietów/ ze stolika na podłogę

Przemieszczanie i instalacja

- Podążaj za instrukcjami zamieszczonymi w instrukcji , kiedy chcesz przesunąć maszynę czy zmienić wysokość maszyny
- Instaluj maszynę na stabilnej , płaskiej podłodze
- Instaluj maszynę w miejscu gdzie jest odpowiednia wentylacja powietrza
- Nie należy używać maszyny w miejscu, gdzie może być ona narażona na oddziaływanie wody lub oleju. Wewnątrz maszyny znajdują się podłączone przewody elektryczne. Woda lub olej mogą spowodować porażenie prądem elektrycznym lub nieprawidłowe funkcjonowanie.
- Popchnij urządzenie, aby przestawić je w żądane miejsce
- Aby przemieścić maszynę odblokuj kołka / kiedy maszynę ustawisz, zablokuj kołka ponownie

Obsługa

- Przeczytaj instrukcję obsługi uważnie
- Nie używaj tego urządzenia w innym celu niż obwiązywanie pakietów taśmą
- Nigdy nie obsługuj maszyny kiedy stół jest przesuwany
- Uważaj aby nie nadeprnąć na przewód zasilający i kółka
- Ubiór powinien być odpowiedni do obsługi urządzenia
- Nie dotykaj taśmy podczas pracy urządzenia
- Nie należy wkładać rąk, palców oraz części ciała do pętli z taśmą podczas pracy maszyny. Szybki ruch taśmy może spowodować obrażenia.
- Nie należy wkładać rąk, palców oraz części ciała przed złapaniem luźnej taśmy na szpulę.
- Nie ustawiaj na maszynie substancji płynnych
- Nie stój , nie siedź na maszynie
- Odpowiednio usuń zaciętą taśmę; nie usuwaj na siłę
- Nie dotykaj urządzenia, kiedy Twoje ciało jest naelektryzowane.

Konserwacja i regulacja

- Prace konserwacyjne może wykonać tylko przeszkolony personel
- Podczas wykonywania konserwacji maszyna musi być odłączona od prądu a wtyczka wyjęta z zasilania
- Po tym jak wyłączysz urządzenie, poczekaj do póki następujące elementy ostygną: grzałka, silnik, płyta główna, transformator
- Gdy zdejmiesz pokrywę, aby pracować na płycie IC, upewnij się, że pozostała energia została rozładowana. (Zaraz po wyłączeniu wyłącznika zasilania na skraplaczu karty IC nadal znajduje się ładunek elektryczny. Dlatego obchodź się z nim bardzo ostrożnie
- Podczas regulacji sprężynami należy uważać, aby nie skaleczyć się od nacisku sprężyny
- Odpowiednio utylizuj wymienione części zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi składowania odpadów.
- Po zakończeniu konserwacji wymień stoły i panele zewnętrzne i włącz ponownie zasilanie

Naklejki ostrzegawcze dotyczące bezpieczeństwa

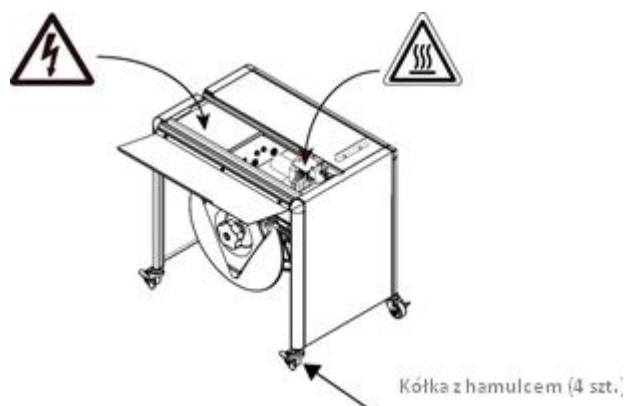
Pokazane poniżej naklejki ostrzegawcze umieszczone są na stałe na maszynie. Miejsce usytuowania tych naklejek i treść jaką zawierają określone zostały w podany poniżej sposób. Należy uważnie i ze zrozumieniem przeczytać tę instrukcję obsługi i postępować zgodnie ze wskazówkami zawartymi na naklejkach ostrzegawczych. Jeżeli zostaną one zniszczone lub staną się nieczytelne, należy je wymienić na nowe.

Ostrzeżenia i uwagi są zdefiniowane jak poniżej:

 ZAGROŻENIE	ZAGROŻENIE wskazuje na potencjalnie niebezpieczną sytuację, która – jeżeli jej nie unikniemy – może spowodować skutki śmiertelne.
 OSTRZEŻENIE	: OSTRZEŻENIE wskazuje na potencjalnie niebezpieczną sytuację, która – jeżeli jej nie unikniemy – może skutkować poważnymi obrażeniami.

Etykiety ostrzeżeń pokazane poniżej są dołączone do maszyny

 ZAGROŻENIE	ZAGROŻENIE powodowane przez części elektryczne Punkt z wysokim napięciem, które mogą spowodować porażenie prądem elektryka
 OSTRZEŻENIE	: OSTRZEŻENIE wysoka temperatura Wysoka temperatura (powyżej 65° C) grzałek może spowodować poparzenia. Zawsze konieczne jest, aby po wyłączeniu wyłącznika zasilania nie dotykać grzałek zanim nie ulegną one schłodzeniu.



Rozmieszczenie naklejek ostrzegawczych

Część 3 Instalacja

Podłączenie Kabla zasilania

1. Podłącz do odpowiedniego źródła zasilania
Aktualne15A
ZasilanieJedna faza 230V,50Hz
Dozwolone wahanieNapięcie 198V~264V
Częstotliwość 50+/-3Hz
2. Użyj odpowiedniej wtyczki zgodnie z gniazdem



Część 4 Informacje o maszynie

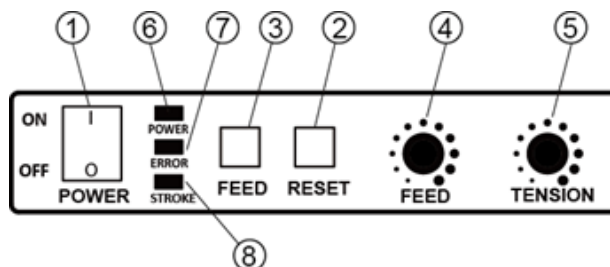
Panel operatorski

1. Włącznik zasilania/ To jest włącznik zasilający do maszyny. Zielona lampka ⑥ przy przełączniku zaświeci się, gdy przełącznik jest w pozycji ON. Ta lampa ⑥ wskazuje podłączenie zasilania. Zielona lampa zaczyna migać po włączeniu przełącznika wyboru mocy. Miganie zmienia się w mocne światło, gdy temperatura grzałki wzrośnie do odpowiedniej temperatury (ok. 45 sekund) i informuje maszynę o gotowości do pracy.
2. Restartowanie włącznika/ Naciśnięcie przycisku resetowania spowoduje, że urządzenie wykona cykl raz i zatrzyma się w pozycji początkowej. Taśma przesunie się do przodu zgodnie z ustawieniem na pokrętle posuwu ④.
3. Włącznik zasilający/ Jest to przełącznik jog, który przesuwają taśmę do przodu, dopóki przełącznik pozostaje wciśnięty. Jeśli dostępna długość taśmy jest niewystarczająca, naciśnij ten przełącznik, aby podać więcej taśmy, aż do uzyskania żądanej ilości.
4. Pokrętko podawania/ To ustawienie pokrętki określa długość taśmy podawanej z bębna na końcu każdego cyklu. Ustaw to pokrętko, aby ustawić żądaną długość taśmy. Obrócenie pokrętki zgodnie z ruchem

wskazówek zegara zwiększy długość taśmy, który ma zostać przekazany. Obrót w lewo spowoduje zmniejszenie ilości podawanej taśmy. Ustaw zgodnie z rozmiarem paczki.

5. Pokrętło napięcia/ Obrócenie pokrętła zgodnie z ruchem wskazówek zegara powoduje, że taśmą napina się mocniej, a obrót w lewo powoduje, że napięcie jest mniejsze
6. Lampka kontrolna zasilania <Zielona>

Światło podczas napięcia



7. Lampka kontrolna błędu <Czerwona>
Światło: Silnik zgrzewający (M1) rozładowany
Błysk: Silnik podawania taśmy i wycofywania (M2) rozładowany
8. Lampka kontrolna przesuwu <Żółta> Ustawienia fabryczne : Tryb momentu obrotowego
Światło wyłączone: tryb momentu obrotowego Światło jasne : tryb przesuwu

Zmiana siły napięcia

Ten model jest w stanie wybrać „System naprężenia momentu obrotowego” lub „System naprężenia udarowego”. Poniżej znajduje się wyjaśnienie systemu napięcia. Wybierz odpowiedni system napinania zgodnie z pakietem. Przy wysyłce z fabryki wybrany jest system momentu obrotowego, więc „lampa STROKE” jest wyłączona. „Lampa STROKE” na panelu operacyjnym zapala się po wybraniu układu przesuwu.

- Wyjaśnienie systemu napinania
< Cechy napięcia momentu obrotowego>

Wyciągnij z siłą ustawioną na tarczy napinania

Dokręć z taką samą siłą, niezależnie od twardości i rozmiaru opakowania.

<Cechy systemu przesuwu>

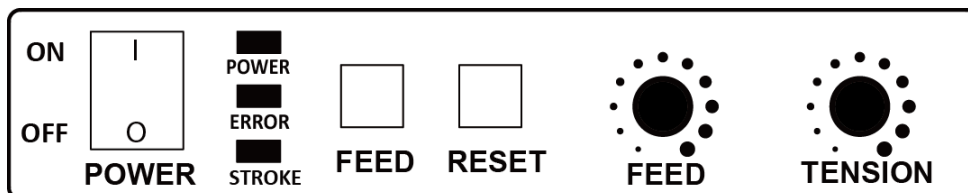
Wyciągnij długość ustawioną na tarczy napinania

W przypadku opakowań o tym samym rozmiarze i różnej twardości napięcie jest inne.

W przypadku opakowań o tej samej twardości i różnych rozmiarach napięcie jest inne.

- Jak zmienić moment obrotowy przesuw
 1. Wyłącz zasilanie
 2. Naciskając jednocześnie przełącznik FEED i przełącznik RESET, włącz zasilanie. /(Nie zwalnij ręki z przełącznika FEED i przełącznika RESET nawet po włączeniu zasilania)
 3. Lampka STROKE miga cztery razy, a następnie gaśnie./ Po zgaśnięciu lampki STROKE zwolnij ręce z przełącznika FEED i przełącznika RESET.
 4. Za każdym naciśnięciem przełącznika FEED lampka STROKE włącza się lub wyłącza.
 5. Po wybraniu trybu napięcia naciśnij przycisk RESET, aż lampka STROKE zacznie migać.
 6. Zwolnij przełącznik RESET, gdy miga lampka STROKE.

To kończy zmianę trybu napięcia.

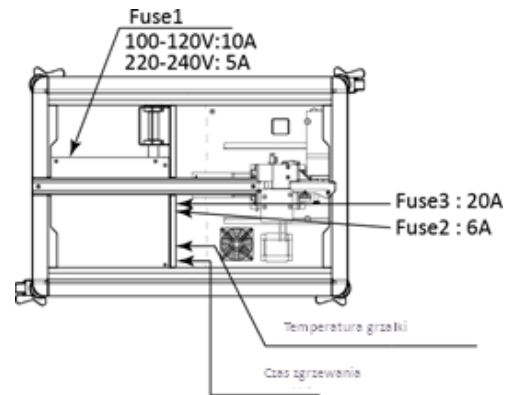


Wewnętrzne pokrętła regulacyjne i bezpiecznik

We wnętrzu urządzenia znajdują się pokrętło grzałki, tarcza wydłużająca proces zgrzewania i bezpiecznik.

1. Grzałka

- Ustawienia temperatury grzałki
 - Temperatura grzałki została ustawiona fabrycznie. Należy jednak pamiętać, że różne warunki otoczenia lub temperatury mogą wymagać regulacji temperatury.
 - Pokrętło temperatury grzałki znajduje się wewnątrz urządzenia. Obrócenie go zgodnie z ruchem wskazówek zegara spowoduje wzrost temperatury, natomiast obrót w lewo spowoduje zmniejszenie temperatury nagrzewnicy
- Regulacja temperatury grzałek w odniesieniu do jakości taśmy
Temperatura grzałek została już ustawiona dla taśmy polipropylenowej (PP) w naszym dziale produkcyjnym. Temperaturę grzałki należy obniżyć przy taśmie cienkiej. Propozycja: „Sprawdź zgrzew” i odpowiednio dostosuj.
- Długi okres użytkowania
Temperatura i efektywność grzałki zmniejszą się po długim okresie użytkowania z powodu nagromadzenia się pozostałości taśmy PP na płytce grzałki. Jeśli nie można osiągnąć właściwej temperatury grzałki przez regulację pokrętła grzałki, wyłącz przełącznik zasilania i poczekaj, aż grzałka wystarczająco ostygnie. Następnie usuń pozostałości nagromadzone za pomocą śrubokręta lub szczotki drucianej. Po usunięciu pozostałości temperatura wzrośnie, wróć ponownie z powrotem do pierwotnego położenia.
- Tarcza wydłużająca proces zgrzewania (SEAL TIME) Ustawienie fabryczne: 0
Ta tarcza przedłuża czas chłodzenia przed wypuszczeniem taśmy. Wskazane byłoby nieznaczne przekręcenie pokrętła w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, gdy zgrzew jest niewystarczający.



2. Bezpieczniki

Bezpieczniki zapobiegają wypadkom przeciążeniowym.

Jeśli bezpiecznik przepali się, wyłącz zasilanie i odłącz kabel zasilający. Wymień bezpiecznik po pęknięciu bezpiecznika.

	Opis	Rozmiar	Pojemność	Uwaga
Bezpiecznik 1	Midget Fuse	Ø 6.4X30	250V 10A 250V 5A	for Primary Voltage: 100~120V for Primary Voltage: 220~240V
Bezpiecznik 2	Midget Fuse	Ø 6.4X30	250V 6A	for M1
Bezpiecznik 3	Midget Fuse	Ø 6.4X30	250V 20A	for M2

The diagram illustrates the electrical connections for the IC Control Board. Key components and their connections include:

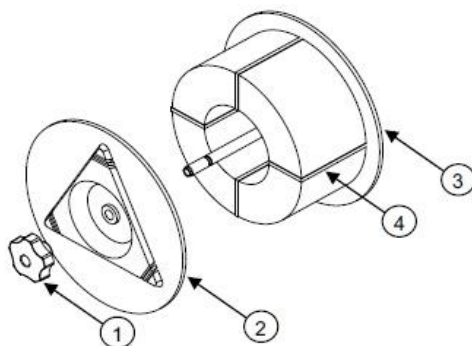
- Power Input:** 100V/110V/120V/200V/240V. The main switch (POWER SWITCH) controls the AC supply. An EMC filter (F1) is connected to the AC line (ACL2) and ground (PE).
- Switching Power Supply (P/S):** Shutdown Current: 22A. It provides DC24V power to the IC Board (CN1, CN2) and the Sealing Motor (M1).
- Heater Transformer (TR):** Provides 1.4V to the Heater (H) and 0V to the IC Board (CN1, CN2).
- Sealing Motor (M1):** DC24V 30W, Overload: 4A, 0.5sec. It is connected to the IC Board (CN1, CN2) and the Sealing Motor (M1).
- Feed Motor (M2):** DC24V 65W, Overload: 22A, 0.1sec. It is connected to the IC Board (CN1, CN2) and the Feed Motor (M2).
- Operation Panel:** Includes RESET (PB2), FEED (PB1), ERROR (PL2), POWER (PL3), and STROKE (PL1) buttons. It is connected to the IC Board (CN1, CN2) and the Operation Panel (CN1, CN2).
- Temperature Sensors:** VR1 (1kΩ) and VR2 (1kΩ) are connected to the IC Board (CN1, CN2) and the Temperature Sensors (VR1, VR2).
- Smoke Fan Motor (SFM):** DC24V 2.4W. It is connected to the IC Board (CN1, CN2) and the Smoke Fan Motor (SFM).
- Solenoid (SOL):** DC24V 36W. It is connected to the IC Board (CN1, CN2) and the Solenoid (SOL).

Część 5 Obsługa

Zakładanie rolki z taśmą

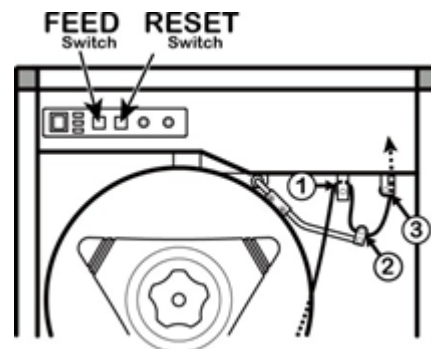
Załadować zwój taśmy do jednostki bębnowej bez obcinania pozostałej taśmy ④ owijając ją wokół zwoju.

1. Usunąć zewnętrzny krążek szpuli ② obracając w prawo uchwyt szpuli ①.
2. Zamontować zwój taśmy na wewnętrznym krążku szpuli ③, tak aby końcówka taśmy skierowana była w lewo. Ustawić zwój między wewnętrznym krążkiem szpuli ③ a zewnętrznym krążkiem szpuli ②.
3. Zabezpieczyć go przekręcając uchwyt szpuli ① w lewo aż do zaciśnięcia.
4. Obciąć całą pozostałą taśmę ④.



Procedura wprowadzania taśmy

1. Włożyć wtyk zasilania do odpowiedniego gniazda i załączyć wyłącznik zasilania.
2. Nacisnąć wyłącznik resetowania
 - ♦ Maszyna uruchomi się i zatrzyma w pozycji początkowej.
 - ♦ Potwierdzić zakończenie wykonywania cykli przez maszynę.
3. Wprowadzić końcówkę taśmy przez ①②, włożyć do kwadratowego otworu ③ znajdującego się na dole korpusu.
4. Pchnąć lekko, aby włożyć taśmę i nacisnąć wyłącznik podawania



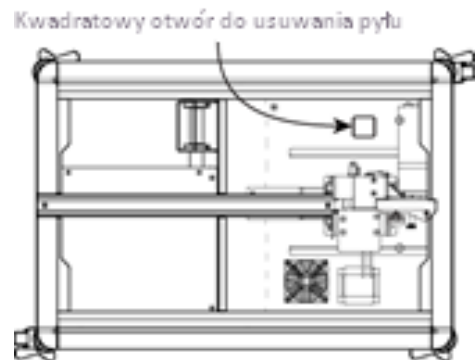
Obsługa

Po załączeniu wyłącznika zasilania element grzewczy osiągnie temperaturę pracy w przybliżeniu po 45 sekundach.

1. Umieścić bandowaną paczkę na górnym stole i powyżej punktu zgrzewania (stół prowadzący). Włożyć wolny koniec taśmy do żłobka prawego toru taśmy. Spowoduje to uruchomienie operacji bandowania i naprężania taśmy wokół paczki.
2. Po zakończeniu jednego cyklu bandowania (naprężanie, obcinanie i zgrzewanie) zostanie automatycznie podana stała długość taśmy dla następnej operacji bandowania.
♦ Długość bandowania jest regulowana przez układ długości podawania i wyłącznik PODAWANIA (patrz strona 6 ④ lub ③).
3. Po zakończeniu bandowania wszystkich paczek wyłączyć wyłącznik zasilania.

Codzienna konserwacja

- Przed pracą
 - Stan klejusprawdź czy przyczepność jest dobra
 - Nietypowy hałassprawdź czy podczas pracy maszyny nie pojawiają się niepokojące dźwięki
 - Wibracjesprawdź czy podczas pracy maszyny nie pojawiły się wibracje
 - ZasilanieSprawdź czy nie występują nieprawidłowości takie jak deformacje/pęknięcie we wtyczce czy przewodzie zasilającym
- Po pracy < lub przed rozpoczęciem pracy >
 - Czyszczenie wnętrza urządzenia .. Usuń taśmę, kurz, pył papierowy, ciała obce itp. pozostawione w maszynie za pomocą sprężonego powietrza lub szczoteczki
 - Aby uniknąć obrażeń, zdejmij pokrywę, aby usunąć śmieci, upewnij się, że urządzenie jest zakryte od wewnątrz.

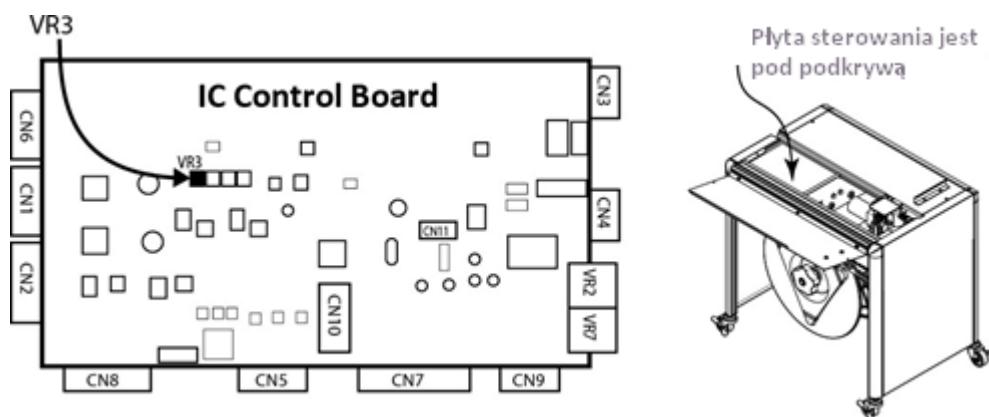


Część 6 Regulowanie

Regulowanie (VR3) przy niewystarczającym napięciu

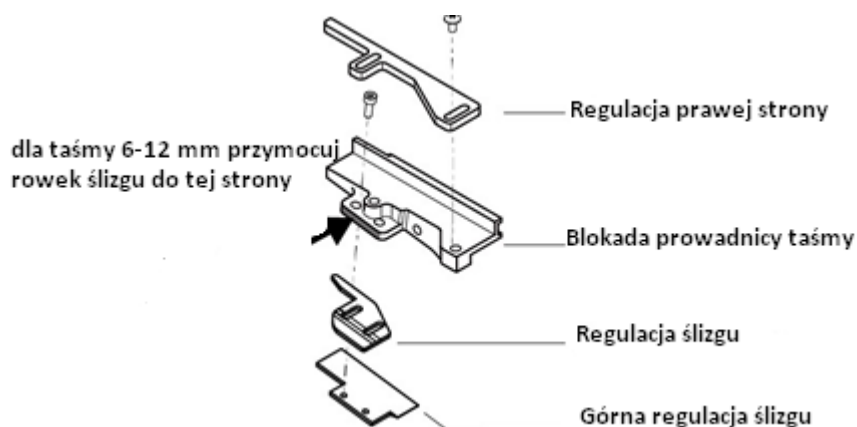
VR 3 to głośność, która dostosowuje zakończenie odwracania pasma przed dokręceniem. VR3 znajduje się na płycie sterującej.

- Jeśli dokręcanie rozpocznie się przed zakończeniem obrotów do tyłu, wyreguluj VR3, obracając go w prawo.
- Jeśli odwrotny obrót nie zostanie zakończony, mimo że opaska jest owinięta wokół elementu opakowania, obróć VR3 w lewo, aby dokonać regulacji.



Regulacja ustawiania szerokości taśmy

Regulacja szerokości taśmy w trzech etapach:

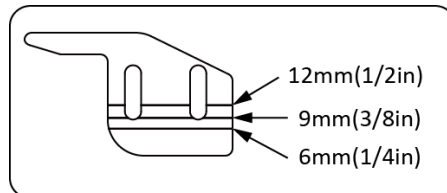


1. Usuń prawy element regulujący taśmę.
2. Poluzuj bolce, które przytrzymują regulację wstrzeliwacza. i wyreguluj go stosownie do szerokości taśmy.

Przy taśmie 15.5mm (5/8in) : Wyciągnij regulator wstrzeliwacza do końca.

Przy taśmie 6-12mm (1/4-1/2in) : Są trzy linie odpowiednio do szerokości taśmy.

Linie powinny pokrywać się z bokiem prowadnicy taśmy.



Przy taśmie 5 mm : Wepchnij regulator wstrzeliwacza do końca.

3. Zamień prawy regulator trasy taśmy i wyreguluj dystans A do szerokości taśmy plus 1 mm.
4. Poluzuj bolce, które trzymają płytkę szerokości taśmy, wyreguluj dystans B do szerokości taśmy plus 1 m

